



VHS20·30·40·50 Series

VHS2510·3510·4510·5510 Series / 產品個別注意事項①

使用前請務必詳讀。關於安全上的注意事項，請參照Best Pneumatics①-2的後附50，關於3·4·5口電磁閥 / 共通注意事項，請參照Best Pneumatics①-2的P.3~9。

設計上的注意

⚠警告

- ①周圍環境上，不容許洩漏的場合或空氣以外的流體使用的場合，請與本公司確認。
- ②請不要在負壓下使用。是作動不順的原因。
- ③不要從1(P)孔以外的孔位加壓。
是誤作動的原因。
- ④安裝於鎖孔的鎖的掛鎖徑，推薦使用 $\phi 5$ 以上。若使用未滿 $\phi 5$ 的鎖時，請在實機上作確認。

選定

⚠警告

- ①內部的摩擦部與密封圈等使用礦物油系潤滑脂，出口側有流出的情形。
使用上有問題的場合，請與本公司確認。

安裝・調整

⚠警告

- ①空氣的入口孔以“1”表示，出口孔以“2”表示，請確認後配管。
無法從入口孔“1”以外的孔位加壓。逆配管為誤作動的原因。各孔記號與配管規格如下所示。

孔記號	配管規格
1	入口
2	出口
3	排氣

⚠注意

- ①旋鈕的操作，在各位置的中間位置停止時，是導致誤作動的原因。各位置的切換，請迅速確實的切換。
- ②上蓋的安裝螺絲，請不要鬆動。
會因螺絲的脫落，造成作動不順。
- ③由於雙動作型為旋鈕下壓旋轉的2step構造，請確實推壓旋鈕之後實行旋轉操作。如果在不完全的狀態下進行推壓旋鈕的操作，是造成內部零件破損的原因。

配管

⚠警告

- ①配管前請進行配管的氣流沖洗或充分的洗淨以去除管內的切削粉、切削油、固形異物等。
若異物殘留在管內，是導致作動不良的原因。

配管

⚠警告

- ②配管與接頭類螺牙鎖入時，配管螺牙的切削粉與密封材請不要鎖入機器內部。
另外，使用止洩帶時，螺牙部請空出1.5~2牙的距離不要纏繞。
- ③配管材的鎖緊，請使用推薦的適當扭力。
鎖緊扭力不足時，是導致鬆動與密封性不良的原因。鎖緊扭力過大，是導致螺牙破損的原因。

推薦鎖緊扭力

單位：N·m

連接螺牙	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
扭力	7~9	12~14	22~24	28~30	28~30	36~38

空氣源

⚠警告

- ①請使用清淨的空氣。
壓縮空氣中含有化學藥品、有機溶劑、合成油、腐蝕性氣體等時，是導致零件破損與作動不良的原因，請不要使用。
- ②冷凝水含量多的空氣，是作動不良的原因。請於殘壓排放3口閥前設置冷凍式乾燥機與後置冷卻器。

⚠注意

- ①入口側，請設置過濾度 $5\mu\text{m}$ 以下的空氣過濾器。
- ②從壓縮機等大量的破粉侵入入口側時，是閥誤作動的原因。入口側請設置油霧分離器去除。

關於以上壓縮空氣品質的詳細內容，請確認本公司的「壓縮空氣清淨化系統」。



VHS20·30·40·50 Series

VHS2510·3510·4510·5510 Series / 產品個別注意事項②

使用前請務必詳讀。關於安全上的注意事項，請參照Best Pneumatics①-2的後附50，關於3·4·5口電磁閥 / 共通注意事項，請參照Best Pneumatics①-2的P.3~9。

使用環境

⚠警告

- ①腐蝕性氣體、化學藥品、海水、水、水蒸氣的環境或附著的場所，請不要使用。
- ②爆炸性環境的場所，請不要使用。
- ③振動或衝擊加重的場所，請不要使用。
- ④陽光等紫外線直射的場所，請設置外罩進行遮斷。
- ⑤周圍有熱源的場合，請遮斷輻射熱。
- ⑥水滴、油及熔接時的火花噴濺等附著的場合，請設置適當的防護措施。
- ⑦周圍塵埃多的場合，3(R)孔連接消音器等，以防止塵埃侵入。

3(R)孔塵埃的侵入，是造成空氣洩漏的原因。

懷疑是因上述原因(①~⑦)時，為了安全，請利用金屬旋鈕 / 上蓋規格。

保養檢查

⚠警告

- ①請依照操作說明書的步驟實施。
操作錯誤時，是導致機器與裝置的破壞與作動不良的原因。
- ②產品請不要拆解。
操作錯誤時，是導致機器與裝置的破壞與作動不順的原因。
- ③機器拆除時，請在確認被動物體的防止掉落處置，與防止暴衝處置後，切斷供給空氣，系統內的壓縮空氣排放後再進行。
另外，機器再安裝與更換後再啟動時，確認驅動器等防止飛奔處置，機器可正常作動後再啟動。

⚠注意

- ①給油後，請持續進行給油。
給油途中中止時，由於初期的潤滑劑消失，會導致作動不順。潤滑劑，請使用透平油1種(ISOVG32)。使用除此以外的潤滑油時，會導致作動不順。

消音器內藏(選配) 關於銅燒結濾心

⚠注意

銅與大氣接觸後，會急速氧化，因生成氧化覆膜而產生變色·部分變色。

因變色覆膜的厚度不滿1 μm，與粒子直徑比較是極為薄的，因此性能上沒有影響。

變色·部分變色，依產品使用為止的保管期間(含製造保管、客戶處的保管)會有誤差。

※變色等外觀上有問題的場合，可鍍銀處理，請另行洽詢本公司。